

Minia Nova Kolor

Symbol wyrobu PKWiU 20.30.12.0



Alkidowa farba podkładowa antykorozyjna szybkoschnąca

Opakowania: 0,25 , 1 , 5 ,10, 20 ltr

Dostępne 11 kolorów podstawowych i każdy inny wg wzorników RAL lub NCS:

czerwony tlenkowy, brązowy, czerwony, szary jasny, szary, grafitowy, czarny, biały, żółty, zielony, niebieski

Minia Nova - alkidowa farba podkładowa antykorozyjna szybkoschnąca jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy antykorozyjnych w rozwarze żywicy alkidowej z dodatkiem rozpuszczalników organicznych i środków pomocniczych. Minia Nova Kolor stanowi samodzielny podkład do długotrwałej ochrony czynnej, a przede wszystkim służy jako część systemu ochrony korozyjnej **ALKIDCOR** wg kategorii zabezpieczenia przed rdzą C1/C2 i C3/L zgodnie z normą przedmiotową PN-EN ISO 12944 - jako primer pod powłoki nawierzchniowe **Alkicoat Kolor**. Uzyskana szybkoschnąca powłoka Minii Nova Kolor charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do podłoża, elastycznością i stosowną do przeznaczenia twardością.

Farbę stosuje się do gruntowania elementów konstrukcji stalowych i żeliwnych użytkowanych wewnątrz obiektów i na zewnątrz pomieszczeń, celem zabezpieczenia metalu przed korozją.

Dla wygody klientów farba może być w dowolnym kolorze celem łatwego pokrycia Alkicoatem w tym samym kolorze. Zapewnia to uzyskanie rzetelnego krycia powłoki nawierzchniowej już przy jednokrotnej aplikacji pędzlem/wałkiem.

Minia Nova Kolor naniesiona na powierzchnie metalowe pozwala na prace spawalnicze malowanych konstrukcji.

Zalecamy stosować ją jako podkład także pod inne farby i emalie nawierzchniowe: ftalowe, ftalowe modyfikowane, chlorokauczukowe, poliwinylowe, lakiery i masy bitumiczne.

Po teście znoszenia się, polecana pod farby akrylowe/poliuretanowe 1K i 2K, poliasparaginy **Yumaspartic 2K**.

Właściwości wyrobu

Parametry zależne od koloru

lepkość (kubek Forda 4 mm, w temperaturze 20 °C)	[s]	100-150
gęstość,	[g/cm ³]	1,2 do 1,3
czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2 °C i względnej wilgotności powietrza 55 ± 5 %		
stopień 1, max.	[min]	30
stopień 3, max.	[min]	60
stopień 7, max.	[h]	24
zawartość suchej masy	% wag.	55 - 63
grubość nałożonej powłoki na sucho	[µm]	50
zalecana ilość powłok		1 -2
nanoszenie powłok nawierzchniowych	[h]	24
wygląd powłoki	gładka bez zacieków i pomarszczeń matowa	
połysk wg Gardnera 60°, max.	%	15
twardość, wahadło Persoza	[s]	150
LZO, max.	g/l	500
rozcieńczalnik	Akasol	

Kolory pod top coaty wg	RAL
czerwony tlenk.	3009
czerwony p.poż.	3020
żółty traffic	1023
niebieski traffic	5017
szary traffic A	7042
biały traffic	9016
czarny	9005
grafitowy	7024
szary jasny	7035
brązowy	8011
zielony	6029

Sposób stosowania

Przygotowanie podłoża: elementy stalowe i żeliwne oczyścić z rdzy i luźno związanych starych powłok. Powierzchnia powinna być sucha i czysta, bez rdzy, kurzu, zatłuszczeń i innych zanieczyszczeń.

Przygotowanie wyrobu: farbę przed użyciem należy dobrze wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej rozcieńczalnikiem **Akasol**. Nie stosować benzyn lakowych.

Malowanie: zaleca się nakładanie farby pędzlem lub poprzez natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny. Nakładać 1-2 warstwy w zależności od agresywności korozyjnej środowiska. Kolejną warstwę nakładać po upływie 6 h. Powłoki nawierzchniowe nakładać po upływie 24 h, z wyjątkiem emalii nitrocelulozowych i poliuretanowych, które należy nakładać po min. 72 h. Prace malarskie prowadzić w temperaturze powyżej 10 °C przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Najniższa temperatura malowanej powierzchni powinna wynosić +5 °C, a najwyższa +30 °C. Powłoka przed eksploatacją powinna być kondycjonowana co najmniej 72 h w temperaturze powyżej 18 °C. W przypadku niższej temperatury czas ten wymaga wydłużenia. Powłoki wytrzymują temperatury eksploatacji do 130 °C, a także okresowe krótkotrwałe podgrzania nawet do 160 °C.

Mycie narzędzi: narzędzia po zakończeniu prac malarskich umyć w rozcieńczalniku Akasol.

Parametry malowania dla poszczególnych metod

metoda malowania	lepkość farby	średnica dyszy	ciśnienie natrysku	zalecana ilość warstw
	[s]	[mm]	[MPa]	
pędzel, wałek	postać handlowa	nie dotyczy	nie dotyczy	1
natrysk pneumatyczny	25-35	1,5-2,0	0,3-0,5	1-2
natrysk hydrodynamiczny	20 -30	0,46 - 0,58	10 - 20	1-2
zanurzanie	25-35	nie dotyczy	nie dotyczy	1-2

Wydajność teoretyczna farby wynosi 12 m²/ltr przy jednokrotnym malowaniu.
Okres przydatości: 12 miesięcy od daty produkcji.

Zalecenia bhp i p.poż.

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne – stosować w pomieszczeniach o sprawnej wentylacji lub przewietrzanych. Chronić przed dziećmi, jak każdy wyrób z rozpuszczalnikami.
Wyrób palny. Przechowywać z dala od źródeł ciepła i ognia. Pomieszczenia przeznaczone do przechowywania żywności i na stały pobyt ludzi, wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.
Środki gaśnicze: proszki i piany gaśnicze, nie stosować do gaszenia wody w pełnym strumieniu.

YUMACOM Zbigniew Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.

Producent specjalistycznych farb i lakierów:



YUMACOM Zbigniew Kreczko
43-440 Goleszów, ul. Przemysłowa 1A
tel. +48 33 8513 425
tel. kom. +48 515 286 509
www.yumacom.pl

biuro@yumacom.pl