

Alkicoat HP Kolor

Symbol wyrobu PKWiU 20.30.12.0



jednopowłokowa antykorozyjna gruntoemalia alkidowa modyfikowana 2w1

Opakowania: 1, 5, 10, 20 ltr

Dostępne 11 kolorów podstawowych i każdy inny wg wzorników RAL lub NCS:

czerwony tlenkowy, brązowy, czerwony, szary jasny, szary, grafitowy, czarny, biały, żółty, zielony, niebieski

Alkicor HP - alkidowa modyfikowana gruntoemalia antykorozyjna jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy antykorozyjnych w modyfikowanej żywicy alkidowej z dodatkiem rozpuszczalników i środków pomocniczych.

Alkicor HP Kolor służy do jednopowłokowej ochrony stali, ocynku i aluminium, łączy w sobie podkład i top coat, 2 w 1.

Charakter tiksotropowy pozwala na jednokrotne nałożenie powłoki do 270 mikronów, nie ściekającej z powierzchni.

Powłoka szybko schnie, ma bardzo dobrą przyczepność do podłoża, twardość, elastyczność i odporność pogodową.

W systemie ochrony antykorozyjnej **ALKIDCOR** wg kategorii zabezpieczenia przed rdzą C1/C2 i C3/L

zgodnie z normą przedmiotową PN-EN ISO 12944 - zastępuje jednocześnie dwie farby, **Minia Nova** i **Alkicoat**

Przy jednokrotnym powlekanii podłoża, tworzy półmatową kryjącą wysoko wydajną powłoką typu high performance HP.

Zalecana także do renowacji starych pokryć malarskich z niedoczyszczonymi dokładnie ogniskami korozji.

Przeznaczona do wewnętrznego i zewnętrznego malowania jednopowłokowego wszelkiego rodzaju obiektów i elementów

ze stali, żeliwa, stali ocynkowanej i aluminium: blach, bram, ogrodzeń, dachów, konstrukcji stalowych, regałów, rur, zbiorników, maszyn, sprzętu budowlanego, środków transportu, instalacji grzewczych, stolarki aluminiowej, itp.

Dla wygody klientów farba może być w dowolnym kolorze, w tym metalicznym: srebrnym i cynkowym.

Właściwości wyrobu

lepkość (kubek Forda 4 mm, w temperaturze 20 °C)	s	tixo
gęstość, max.	g/cm ³	max 1,3
czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2 °C i względnej wilgotności powietrza 55 ± 5 %		
stopień 1, max.	min	15
stopień 7, max.	h	18
zawartość suchej masy	% wag.	56 - 62
grubość nałożonej powłoki na sucho	µm	80 - 160
zalecana ilość powłok	1	
wygląd powłoki	gładka bez zacieków i pomarszczeń matowa	
połysk wg Gardnera 60°, max.	%	15
LZO, max.	g/l	500
rozcieńczalnik	Akasol	

Kolory wg RAL
czerwony tlenkowy 3009
czerwony p.poż. 3020
żółty traffic 1023
niebieski traffic 5017
szary traffic A 7042
biały traffic 9016
czarny 9005
grafitowy 7024
szary jasny 7035
brązowy 8011
zielony 6029

Sposób stosowania

Przygotowanie podłoża: elementy stalowe i żeliwne oczyścić z luźno przylegającej rdzy i luźno związanych starych powłok. Powierzchnia powinna być sucha i czysta, bez rdzy, kurzu, zatłuszczeń i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnie głęboko skorodowane oczyścić przez piaskowanie i zagruntować podkładem **Minia Nova**.

W przypadku nakładania Alkicor HP na nieznane powłoki należy wykonać próbę kompatybilności, po oczyszczeniu na starą powłokę nałożyć na niewielkiej powierzchni Alkicoat HP. Po wyschnięciu powłoka powinna być jednorodna, bez spękania i pomarszczenia. W razie wystąpienia wad starą powłokę należy usunąć.

W przypadku podłoża wcześniej malowanego, na którym próba kompatybilności wypadła pozytywnie, sprawdzić przyczepność powłok do podłoża poprzez nacięcie nożem i szpachelką. Jeżeli farby odspajają się lub odpryskują, należy oczyścić powierzchnię ze starej powłoki malarskiej. Podobnie przygotować aluminium i inne podłoża.

Przygotowanie wyrobu: farbę przed użyciem należy dobrze wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej rozcieńczalnikiem Akasol.

Malowanie: zaleca się nakładanie farby miękkim pędzlem z krótkim włosiem lub poprzez natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny.
Prace malarskie prowadzić w temperaturze powyżej 10 °C przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%.
Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.
Najniższa temperatura malowanej powierzchni powinna wynosić +5 °C, a najwyższa +30 °C.

Powłoka przed eksploatacją powinna być kondycjonowana co najmniej 24 h w temperaturze powyżej 18 °C.
W przypadku niższej temperatury czas ten wymaga wydłużenia.
Pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 7 dniach od wymalowania.
Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.

Mycie narzędzi: narzędzia po zakończeniu prac malarskich umyć w rozcieńczalniku Akasol.

Parametry malowania dla poszczególnych metod

metoda malowania	lepkość farby	średnica dyszy	ciśnienie natrysku
	[s]	[mm]	[MPa]
pędzel	postać handlowa	nie dotyczy	nie dotyczy
natrysk pneumatyczny	25-35	1,0-1,5	0,25-0,4
natrysk hydrodynamiczny	postać handlowa	0,33-0,43	10 - 15

Dobór parametrów natrysku uzależniony jest od urządzenia natryskowego i powinien być poprzedzony próbami technicznymi.

Wydajność teoretyczna farby wynosi 7 m²/litr dla grubości 80 µm na sucho.

Okres przydatości: 12 miesięcy od daty produkcji.

Zalecenia bhp i p.poż.

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne – stosować w pomieszczeniach o sprawnej wentylacji lub przewietrzanych. Chronić przed dziećmi, jak każdy wyrób z rozpuszczalnikami.

Wyrób palny. Przechowywać z dala od źródeł ciepła i ognia. Pomieszczenia przeznaczone do przechowywania żywności i na stały pobyt ludzi, wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

Środki gaśnicze: proszki i piany gaśnicze, nie stosować do gaszenia wody w pełnym strumieniu.

YUMACOM Zbigniew Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.

Producent specjalistycznych farb i lakierów:



YUMACOM Zbigniew Kreczko
43-440 Golezów, ul. Przemysłowa 1A
tel. +48 33 8513 425
tel. kom. +48 515 286 509

www.yumacom.pl biuro@yumacom.pl