

## Alkidowa modyfikowana farba nawierzchniowa szybkoschnąca półmatowa

Opakowania: 1, 5, 10, 20 ltr

Dostępne 11 kolorów podstawowych i każdy inny wg wzorników RAL lub NCS:

czerwony tlenkowy, brązowy, czerwony, szary jasny, szary, grafitowy, czarny, biały, żółty, zielony, niebieski

**Alkicoat** - alkidowa modyfikowana farba nawierzchniowa szybkoschnąca jest zawiesiną pigmentów i wypełniaczy w rozworze żywicy alkidowej uretanowanej z dodatkiem rozpuszczalników organicznych i środków pomocniczych.

**Alkicoat** pełni samodzielnie funkcję uniwersalnej farby bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną, drewno i inne podłoża, jako kryjąca półmatowa farba ogólnego stosowania o podwyższonej jakości, a przede wszystkim jest częścią systemu ochrony korozyjnej **ALKIDCOR** wg kategorii zabezpieczenia przed rdzą C1/C2 i C3/L razem z podkładem **Minia Nova**, zgodnie z normą przedmiotową PN-EN ISO 12944.

Powłoka charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża i farb podkładowych, odpornością na zmienne warunki atmosferyczne, elastycznością oraz dobrą twardością.

Rozpuszczalniki benzynowe, zawarte w farbie, są odaromatyzowane, o krótkotrwałym łagodnym zapachu.

Farbę stosuje się wewnątrz i na zewnątrz na powierzchnie stalowe, stalowe ocynkowane, żeliwne, drewniane i drewnopochodne, zapewniając utworzonym powłokom dobrą przyczepność i hydrofobowość.

Dla wygody klientów, farba może być w dowolnym kolorze, dopasowanym do koloru podkładu, pozwala to na uzyskanie zadawalającego krycia już przy nałożeniu tylko jednej powłoki nawierzchniowej.

## Właściwości wyrobu

### Parametry zależne od koloru

|  |   |              |
|--|---|--------------|
| lepkość (kubek Forda 4 mm, w temperaturze 20 °C)   | s   | min. 90      |
| gęstość, max.  | g/cm <sup>3</sup>                           | 1,05 do 1,25 |
| czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2 °C i względnej wilgotności powietrza 55 ± 5 % |   |              |
| stopień 1, max.  | min   | 45           |
| stopień 7, max.  | h   | 24           |
| zawartość suchej masy, max.  | % wag.                                      | 50 - 56      |
| grubość nałożonej powłoki na sucho   | µm  | 40           |
| zalecana ilość powłok  | 1 - 2                                       |              |
| wygląd powłoki   | gładka bez zacieków i pomarszczeń półmatowa |              |
| połysk wg Gardnera 60°, max.   | %   | 25           |
| LZO, max.  | g/l   | 500          |
| rozcieńczalnik   | Alkiposol                                   |              |

### Kolory wg RAL

czerwony tlenkowy 3009  
czerwony p.poż. 3020  
żółty traffic 1023  
niebieski traffic 5017  
szary traffic A 7042  
biały traffic 9016  
czarny 9005  
grafitowy 7024  
szary jasny 7035  
brązowy 8011  
zielony 6029

## Sposób stosowania

**Przygotowanie podłoża:** elementy metalowe oczyścić z luźno przylegającej rdzy i luźno związanych starych powłok. Powierzchnia powinna być sucha i czysta, bez rdzy, kurzu, zafuszczeń i innych zanieczyszczeń oraz zagruntowana podkładem stosowanym do malowanego podłoża.

Drugą powłokę Alkicoat nanosić po 24h od nałożenia pierwszej warstwy farby.

W przypadku nakładania Alkicoat na nieznane powłoki należy wykonać próbę kompatybilności, po oczyszczeniu na starą powłokę nałożyć na niewielkiej powierzchni Alkicoat. Po wyschnięciu powłoka powinna być jednorodna, bez spęczeń i pomarszczeń. W razie wystąpienia wad, starą powłokę należy usunąć.

W przypadku podłoża wcześniej malowanego, na którym próba kompatybilności wypadła pozytywnie, sprawdzić przyczepność powłok do podłoża poprzez nacięcie nożem i szpachelką. Jeżeli farby odpajają się lub odpyskują, należy oczyścić powierzchnię ze starej powłoki malarskiej. Podobnie przygotować drewno i inne podłoża.

**Przygotowanie wyrobu:** farbę przed użyciem należy dobrze wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczyć do lepkości roboczej rozcieńczalnikiem Alkiposol.

**Malowanie:** zaleca się nakładanie farby miękkim pędzlem z krótkim włosiem lub poprzez natrysk pneumatyczny lub hydrodynamiczny.

Prace malarskie prowadzić w temperaturze powyżej 10 °C przy wilgotności względnej powietrza poniżej 80%.

Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Najniższa temperatura malowanej powierzchni powinna wynosić +5 °C, a najwyższa +30 °C. Powłoka przed eksploatacją powinna być kondycjonowana co najmniej 24 h w temperaturze powyżej 18 °C. W przypadku niższej temperatury czas ten wymaga wydłużenia. Pełne utwardzenie powłoki następuje po ok. 7 dniach od wymalowania. Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu i właściwościach uzyskanej powłoki.

**Mycie narzędzi:** narzędzia po zakończeniu prac malarskich umyć w rozcieńczalniku Alkiposol.

## Parametry malowania dla poszczególnych metod

| metoda malowania        | lepkość farby   | średnica dyszy | ciśnienie natrysku |
|-------------------------|-----------------|----------------|--------------------|
|                         | [s]             | [mm]           | [mPa]              |
| pędzel                  | postać handlowa | nie dotyczy    | nie dotyczy        |
| natrysk pneumatyczny    | 25-35           | 1,0-1,5        | 0,3-0,5            |
| natrysk hydrodynamiczny | postać handlowa | 0,33-0,43      | 10 - 15            |

Dobór parametrów natrysku zależy od urządzenia natryskowego, powinien być poprzedzony próbami technicznymi.

**Wydajność teoretyczna** farby wynosi 14 m<sup>2</sup>/ltr dla grubości 40 µm na sucho.

**Okres przydatości:** 12 miesięcy od daty produkcji.

### Zalecenia bhp i p.poż.

Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne – stosować w pomieszczeniach o sprawnej wentylacji lub przewietrzanych. Chronić przed dziećmi, jak każdy wyrób z rozpuszczalnikami.

Wyrób palny. Przechowywać z dala od źródeł ciepła i ognia. Pomieszczenia przeznaczone do przechowywania żywności i na stały pobyt ludzi, wietrzyć do zaniku specyficznego zapachu.

Środki gaśnicze: proszki i piany gaśnicze, nie stosować do gaszenia wody w pełnym strumieniu.

YUMACOM Zbigniew Kreczko jest gwarantem właściwej jakości produktu, pozostaje jednak bez wpływu na sposób i warunki jego stosowania. Informacje zawarte w karcie mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczny sposób obniżyć jakość produktu. W przypadku połączenia z wyrobami z innych firm producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za powstałe wady i szkody. Przedstawione powyżej informacje podane zostały w dobrej wierze, wg aktualnego stanu naszej wiedzy i doświadczenia praktycznego. Yumacom zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach karty technicznej bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Producent zastrzega sobie również pełne prawo do modyfikacji swoich produktów w ramach ich rozwoju technologicznego.

**Prosimy o weryfikację produktu pod kątem Państwa konkretnych zastosowań.**

**Producent specjalistycznych farb i lakierów:**



**YUMACOM Zbigniew Kreczko**  
**43-440 Goleszów, ul. Przemysłowa 1A**  
tel. +48 33 8513 425  
tel. kom. +48 515 286 509

[www.yumacom.pl](http://www.yumacom.pl) [biuro@yumacom.pl](mailto:biuro@yumacom.pl)